

**МЕТОДИКА
ЗА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ**

По процедура с предмет „Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване и системи по обособени позиции с възложител НИПИ-М АД

- ОП 1 Инверторни заваръчни апарати със стендбай режим – 2 бр
- ОП 2 Пробивно-фрезова машина със CNC управление – 1бр
- ОП 3 Система за утилизирание на изгорели газове (рекуператор) – 1 бр
- ОП 4 Система за енергиен мониторинг – 1бр
- ОП 5 Заваръчен лазер – 1 бр

Настоящата методика представлява съвкупност от правила, които имат за цел да се определи начинът, по който ще се извърши класиране на офертите и ще се определи изпълнителят на настоящата поръчка. Класирането на оферти по обекта на процедурата се извършва по комплексна оценка (КО), изчислена на база техническата и финансова оценка на офертите, като критерият е „оптимално съотношение качество-цена“. Класирането на офертите се извършва по низходящ ред на получената комплексна оценка, като на първо място се класира офертата с най-висока оценка.

I. Предварителна проверка за всички обособени позиции

1. Комисията може по всяко време да проверява заявените от кандидатите данни, да иска разяснения относно офертата и представените към нея документи, както и да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата.
2. Преди началото на подробното оценяване на офертите, комисията извършва предварителна проверка за комплектността на подадените оферти и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.
3. Комисията писмено уведомява участниците за липсващи документи или за констатирани нередовности, посочва точно вида на документа или документите, които следва да се представят допълнително, и определя срок за представянето им. Срокът е еднакъв за всички участници. В случай че даден участник не предостави или не представи в срок изискваните документи, същият се отстранява от настоящата процедура за избор на изпълнител.
4. Критериите за оценка се прилагат само по отношение на офертите на участниците, които не са отстранени от участие в процедурата.

II. Проверка за съответствие с минималните технически характеристики
Участник, чиято оферта не отговаря на минималните технически и функционални характеристики се отстранява от участие.

ОЦЕНКА ПО критерии за оценка за всички обособени позиции

Класирането на офертите се извършва по комплексна оценка (КО), изчислена на база техническата и финансова оценка на офертите, като критерият е „оптимално съотношение качество - цена“. Класирането на офертите се извършва по низходящ ред на получената комплексна оценка, като на първо място се класира офертата с най-висока оценка.

Показателите за оценка на офертите и тяхната относителна тежест:

ПОКАЗАТЕЛ 1: Предложена цена – ПЦ:

Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 30 % (0,30).

Взема се предвид общата цена от Офертата, в лева, без ДДС. Изисква се офертата да бъде в български лева (BGN). Няма да бъде отстраняван кандидат, който в офертата е оферирал цена в евро (EUR), като неговата оферта ще бъде преизчислена по курс 1 евро = 1.95583 лева. В случай, че кандидат оферира цена във валута, различна от лева или евро, неговата оферта ще бъде преизчислена по курса на БНБ за деня на оповестяване на процедурата

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки.

Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$П1 = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “ПЦ“ са точките по показателя „Предложена цена“;
- “100” са максималните точки по показателя;
- “Cmin” е най-ниската предложена цена;
- “Cn ”е цената на n-я участник;
- Предложената цена се закръгля с точност до втория знак след десетичната запетая.

ПОКАЗАТЕЛ 2: Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТХ: Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 40% (0.40).

За всяка обособена позиция допълнителните технически и финансови изисквания са различни и са описани в долните таблици.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на допълнителните техническите характеристики. Точките по показателя Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка, се закръглят с точност до втория знак след десетичната запетая. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в съответната Таблица за всяка обособена позиция

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1 (ОП1) ИНВЕРТОРНИ ЗАВАРЪЧНИ АПАРАТИ СЪС СТЕНДБАЙ РЕЖИМ

Таблица 1:

Технически характеристики 1	Параметри 2	Точки 3
		Максимален брой точки: 100 т.
Наличие на програма за "студено" заваряване, чрез къса дъга с намалено топлоотдаване към заварявания материал. (ОП1 ДТХ1)	Налично	50 т.
	Не налично	0 т.
Възможност за използване на захранващо напрежение 3x400 V с гарантирана нормална работа при толеранс от -25% до +20% ОП1 ДТХ2)	Налично	25 т.
	Не е налично	0т
Минимален ток 320 А при 100% натоварване за 10 минутен цикъл (ОП1 ДТХ 3)	Налично	25 т
	Не е налично	0т
	ОБЩО (максимален брой)	100т

Точките по този показател на всеки участник за ОП 1 Инверторни заваръчни апарати със стендбай режим (условно посочени тук като „ДТХ_n“ за n-я участник) се получават по следната формула:

$$\text{ОП 1 П2} = (\text{ОП1 ДТХ 1} + \text{ОП1 ДТХ 2} + \text{ОП1 ДТХ 3})$$

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2 (ОП2) ПРОБИВНО ФРЕЗОВА МАШИНА СЪС CNC УПРАВЛЕНИЕ

Таблица 2

Технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
		Максимален брой точки: 100 т.
Капацитет на пробиване на стомана S235JR или еквивалент (ОП2 ДТХ1)	Равен или по-голям от ф38мм	25 т.
	По-малък от ф38мм	0 т.
Размер на масата (ОП2 ДТХ2)	Равен или по-голям от 850мм x 240мм	25 т.
	По-малък от 850мм x 240мм	0т
Ход на масата по оси X, Y и Z (ОП2 ДТХ 3)	Равен или по-голям от 520мм x 260мм x 460мм	25 т
	По-малък от 520мм x 260мм x 460мм	0т
Разстояние от челото на шпиндела до колоната (ОП2 ДТХ 4)	Равно или по-голямо от 260 мм	25т
	По-малко от 260мм	0т
	ОБЩО (Максимален брой)	100т

Точките по този показател на всеки участник за ОП 2 Пробивно фрезова машина със CNC управление (условно посочени тук като „ДТХ_n“ за n-я участник) се получават по следната формула:

$$\text{ОП 2 П2} = (\text{ОП2 ДТХ 1} + \text{ОП2 ДТХ 2} + \text{ОП2 ДТХ 3} + \text{ОП 2 ДТХ 4})$$

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3 (ОП 3) СИСТЕМА ЗА УТИЛИЗИРАНЕ НА ИЗГОРЕЛИ ГАЗОВЕ (РЕКУПЕРАТОР)

Таблица 3

Технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
		Максимален брой точки: 100 т.
Наличен е акумулатор на топлина: * двузонов * от неръждаема стомана или еквивалент: * с топлоизолация * обем равен или по-голям от 2000 литра (ОПЗ ДТХ1)	Наличен е акумулатор с всички посочени характеристики	25 т.
	Наличен е акумулатор с комбинация от 3 от посочените характеристики	20 т
	Наличен е акумулатор с комбинация от 2 от посочените характеристики	10 т.
	Наличен е акумулатор, със само една от посочените характеристики	5 т
	Не е наличен акумулатор на топлина	0 т
Възможност на визуализация и независим контрол на температурата на загряване в двата съда (ОПЗ ДТХ 2)	Налични са възможности както за визуализация, така и за независим контрол на температурата на загряване в двата съда	25 т.
	Налична е само една от възможностите –	10 т

	или за визуализация, или за независим контрол	
	Не е налична никоя от възможностите	0 т
Възможност за автоматично и ръчно управление на инсталацията (ОПЗ ДТХ3)	Налични са възможности както за автоматично, така и за ръчно управление	25 т
	Налична е само една от възможностите	0т
Вложените компоненти: *топлообменни апарати, *помпи, *филтри, *кранове *тръбопроводи са изработени от неръждаема стомана или еквивалент. (ОПЗ ДТХ4)	Всички вложени компоненти са от неръждаема стомана или еквивалент	25т
	4 от компонентите са изработени от неръждаема стомана или еквивалент	20т
	3 от компонентите са изработени от неръждаема стомана или еквивалент	15 т
	2 от компонентите са изработени от неръждаема стомана или еквивалент	10 т
	1 от компонентите е изработен от неръждаема стомана или еквивалент	5 т
	Никой от компонентите не е изработен от неръждаема стомана	0 т

	или еквивалент	
	ОБЩО (Максимален брой)	100т

Точките по този показател на всеки участник за ОП 3 Система за утилизирание на изгорели газове (рекуператор) (условно посочени тук като „ДТХ_n“ за n-я участник) се получават по следната формула:

$$\text{ОПЗ П2} = (\text{ОПЗ ДТХ 1} + \text{ОПЗ ДТХ 2} + \text{ОПЗ ДТХ 3} + \text{ОПЗ ДТХ 4})$$

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 4 (ОП4) СИСТЕМА ЗА ЕНЕРГИЕН МОНИТОРИНГ

Таблица 4

Технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
		Максимален брой точки: 100 т.
Наличие на графична и таблична визуализация в реално време на потреблението на електроенергия и природен газ чрез безжично предаване на данни по комуникация с описана честота (ОП4 ДТХ1)	С честота равна или по-малка за актуализиране на всеки 5 секунди и запис на 1 минута	20 т.
	С честота на актуализиране по-голяма от 5 секунди и запис на повече от 1 минута	7 т.
	Не е налична възможност за графична и таблична визуализация	0т
Възможност за автоматизирано събиране и натрупване кумулативно на данни за действителната консумация на енергия за отделни производствени машини и архивиране и облачно съхранение на информацията от измерванията (ОП4 ДТХ2)	Изпълними са всички 4 операции	20 т.
	Изпълними са 3 от операциите	16 т
	Изпълними са 2 от операциите	12т

	Изпълнима е 1 от операциите	8т
	Не е налична никоя от функционалностите	0 т
Възможност за сравняване на данни с такива от предишни периоди (ОП4 ДТХ 3)	Налична	20 т
	Не е налична	0т
Генериране на месечни доклади за енергопотреблението на конкретна измервателна точка (ОП4 ДТХ 4)	Налично	20т
	Не е налично	0т
Експорт на данните в xls или csv формат или еквивалент (ОП4 ДТХ5)	Налично	20 т
	Не е налично	0 т
	ОБЩО (максимален брой)	100т

Точките по този показател на всеки участник за ОП 4 Система за енергиен мониторинг (условно посочени тук като „ДТХ_n“ за n-я участник) се получават по следната формула:

$$\text{ОП 4 П2} = (\text{ОП4 ДТХ 1} + \text{ОП4 ДТХ 2} + \text{ОП4 ДТХ 3} + \text{ОП 4 ДТХ 4} + \text{ОП4 ДТХ5})$$

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 5 ЗАВАРЪЧЕН ЛАЗЕР

Таблица 5

Технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
		Максимален брой точки: 100 т.
1. Налична функционалност на лазера 4 в 1 с програмируем избор (ОП5 ДТХ1)	Налично	50 т.
	Не е налично	0 т.

<ul style="list-style-type: none"> - Заваряване; - Рязане; - Дистанционно почистване на ръжда - Почистване на заварки или зона на заваряване 		
2. Дистанционно почистване на ръжда се осъществява с лента с ширина по-голяма или по-малка от 80мм (ОП5 ДТХ 2)	С ширина на лентата равна или по-голяма от 80 мм	25 т.
	С ширина на лентата по-малка от 80мм	0т
3. Почистване на заварки или зона на заваряване (ОП5 ДТХ 3)	С ширина равна или по-голяма от 10мм	15 т
	С ширина по-малка от 10мм	0т
	Без смяна на лещата	10т
	Със смяна на лещата	0т
	ОБЩО (Максимален брой)	100т

$$\text{ОП 5 П2} = (\text{ОП5 ДТХ 1} + \text{ОП5 ДТХ 2} + \text{ОП5 ДТХ 3})$$

Забележка: Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

ПОКАЗАТЕЛ 3: Срок на доставка

Максимален брой точки за срок за доставка (СД.) – 100 точки, получава офертата с предложен най- кратък срок за доставка (в дни).

Точките на останалите участници се определят в съотношение по следната формула:

$$\text{СД} = 100 \times \frac{G_{\min}}{G_n}, \text{ където}$$

- “100” са максималните точки по показателя;
- “G min.” е най- краткото предложено време;
- “Gn” е времето, предложено от n-я участник.

Относителна тежест на техническите и финансовите критерии в общата комплексна оценка – Таблица 6

Таблица 6

Показатели:	Тежест:	Максимален брой точки:
1. Предложена цена – ПЦ	30% (0.30)	100 точки
2. Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка: - ДТХ	40% (0.40)	100 точки
3. Срок на доставка СД	30% (0.30)	100 точки

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник за всяка обособена позиция се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$\text{КО} = \text{П}_1 \times 0,3 + \text{П}_2 \times 0,4 + \text{П}_3 \times 0,3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка за всяка обособена позиция, се класира на първо място.